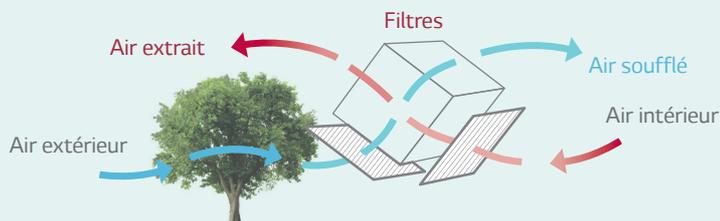


Filtration et purification de l'air intérieur avec les solutions de ventilation à double flux LG

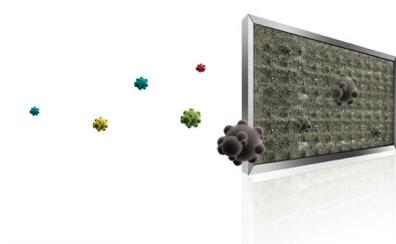
Ventilation à double flux : comment ça marche ?

L'air neuf qui rentre dans la solution de ventilation est complètement séparé de l'air extrait afin de garantir un air soufflé pur.

La filtration de l'air neuf est effectuée avant son passage dans l'échangeur. L'air extrait est également filtré, pour limiter l'encrassement de l'échangeur.

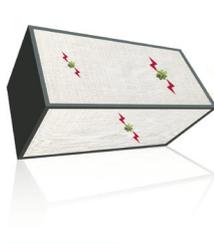


Purification de l'air en 3 étapes :



Etape 1

Préfiltre (de type G4) : positionné à l'avant de l'échangeur, il capture les particules grossières supérieures à 10 micromètres¹.



Etape 2

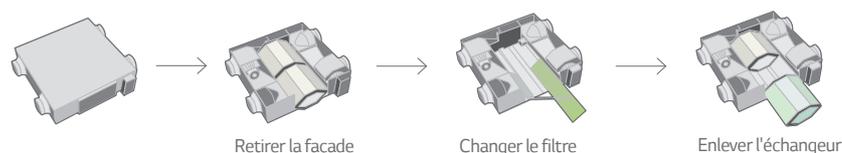
Echangeur avec revêtement antibactérien qui bloque la prolifération de certaines bactéries².



Etape 3

Filtre haute performance (de type F7, en option) : positionné à la sortie de l'échangeur, il bloque minimum 75% des particules PM10³.

Nettoyage et changement des filtres simplifiés :



Une alarme indique lorsque le filtre doit être nettoyé ou changé selon son utilisation ou son taux d'encrassement.

Vérification du taux de CO₂ dans l'air intérieur en temps réel :

Avec la sonde CO₂ (en option), les utilisateurs peuvent surveiller la qualité de l'air en temps réel dans une pièce depuis une télécommande filaire.

En fonction du taux de CO₂ cible, la solution de ventilation ajuste automatiquement la vitesse du ventilateur pour maintenir l'air frais et pur dans la pièce, sous le taux défini.



1) Rapport de test n°VTT-S-08366-12, publié le 07/12/2012 en Corée du Sud par le laboratoire indépendant VTT Expert Services LTD dans une boîte de 0,372m³ avec un débit d'air 0,3m³/s, une température entre 23 et 25°C et un taux d'humidité entre 17 et 23% : après exposition à des aérosols et poussières DEHS et ASHRAE, le préfiltre prouve son efficacité en arrêtant 87% des grosses particules.

2) Rapport de test n°SF20-H3618, publié le 07/08/2020 au Japon par Sumitomo Chemical Co., Ltd : après exposition aux bactéries Penicillium sp., Cladosporium sp. et Alternaria sp., la résistance aux champignons du revêtement antibactérien est prouvée à 28 et 90 jours.

3) Rapport de test n°S-03385-18, publié le 26/06/2018 en Corée du Sud par le laboratoire indépendant VTT Expert Services LTD dans une boîte de 3,8m³ avec un débit d'air 0,278m³/s, une température entre 23 et 24°C et un taux d'humidité entre 44 et 49% : après exposition à des aérosols DEHS et KCl, le filtre haute efficacité prouve son efficacité et est classé ISO ePM1,0 min 75% selon la norme ISO 16890-1.